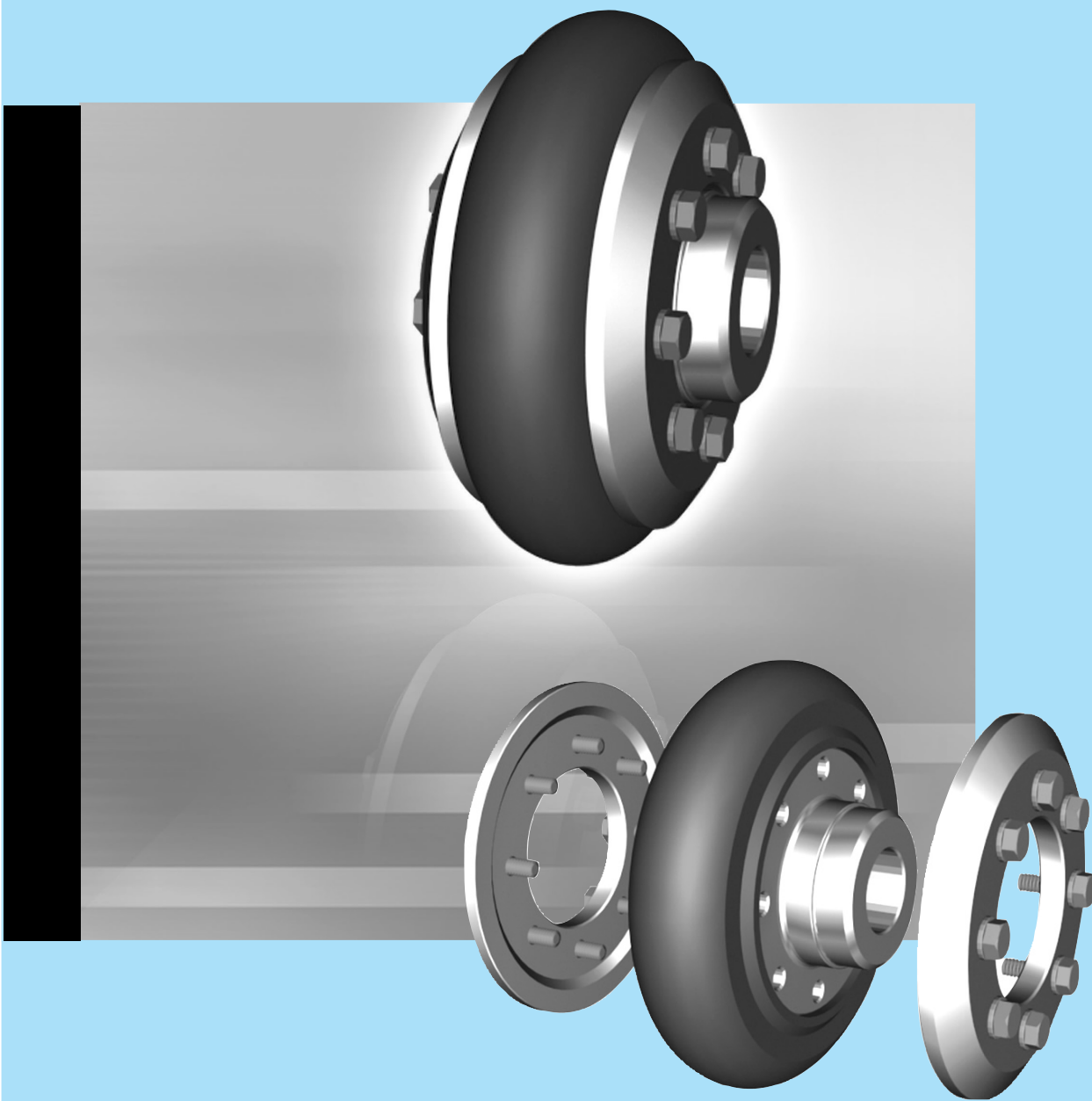


RUBBER COUPLING

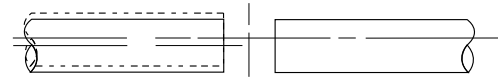
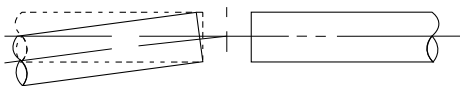




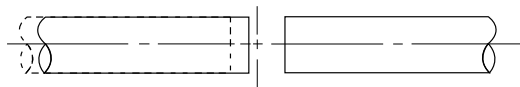
RUBBER COUPLING

■ 특성 및 장점 / Merit and Features

- 탄력 및 유연성이 뛰어난 고탄성의 고무에 의해 동력이 전달되므로 충격 및 진동의 흡수율이 뛰어나고 작동시 발생하는 소음을 감소시킵니다.
- 축에서 일어나는 각종 오차를 크게 흡수합니다.
 - 각도오차 : 6°
 - 평행오차 : 외경의 1%



- 축간격 오차 : 외경의 2%



- 장착 및 분해 작업이 간단하고 Coupling부품 교환시 Rubber만 교체하면 되므로 편리합니다.
- 열, 기름, 햇빛, 먼지, 물 등 어떠한 장소에 사용하여도 내열, 내후, 내유, 내구성이 뛰어난 특수 고무이기 때문에 성능이 우수합니다.
- Rubber로 연결되어 동력이 전달되므로 전기절연이 완벽하며 윤활유 급유가 필요치 않습니다.

■ 용도 / Application

- 진동 및 충격이 많이 발생하는 곳
- 각도 오차가 많이 발생하는 곳
- 전기 절연이 필요로 하는 곳
- 윤활유 급유가 곤란한 곳
- 정비 및 점검이 곤란한 곳
- 중요 연관 설비를 보호해야 하는 곳

■ 규격 선정방법 / Selection Method of Size

Jac - RF - 100

- Jac → 중앙카프링 (Jac Coupling)
- RF → Coupling 종류 (Kinds)
- 100 → 규격 (Size)

- 사용설비 Torque를 구합니다.

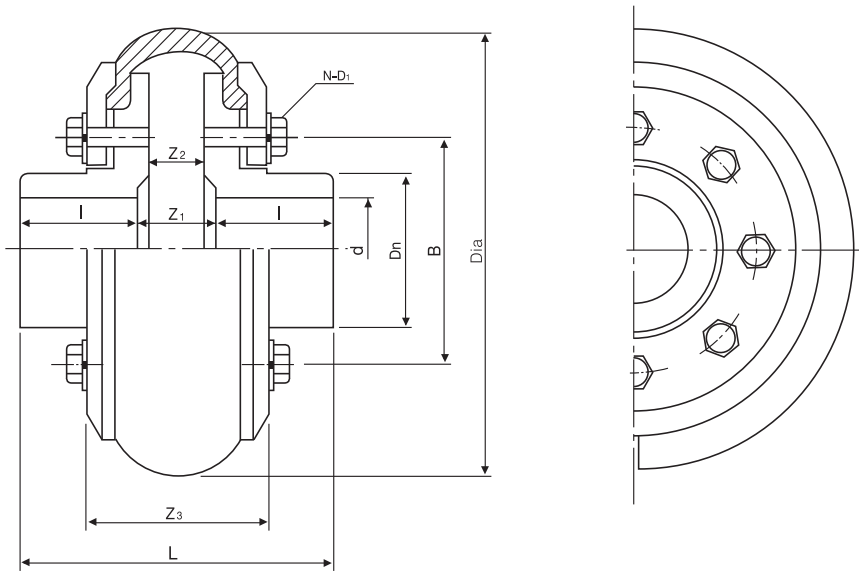
$$T = 973.5 \times \frac{KW}{N} \times K$$

$$T = 716 \times \frac{HP}{N} \times K \quad \text{사용 Torque(kg} \cdot \text{m)}$$

N = 회전수(r.p.m)
 KW(HP) = 전달부하
 K = 안전계수
- 얻어진 사용 Torque와 사용설비 축경과 선정된 coupling최대 내경을 비교하여 결정합니다.



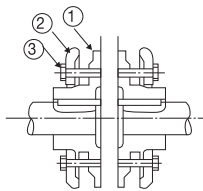
표준품 규격 / Dimensions



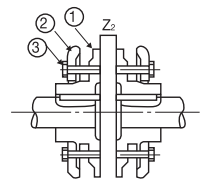
Size Dia (mm)	Torque Rating (kgf · m)	Max. Speed (r.p.m)	Dimensions (mm)										Weight (kg)
			Bore		Dn	L	I	Z ₁	Z ₂	Z ₃	B	N- D ₁	
			Min.	Max.									
100	3	4,000	10	22	36	66	26	14	10	40	54	2 × 6-M6	1.21
125	8	4,000	16	30	48	90	35	20	14	53	70	2 × 6-M8	2.87
180	15	3,000	23	35	64	120	46	28	20	70	95	2 × 6-M10	6.38
210	30	3,000	28	50	76	143	54	35	27	83	110	2 × 8-M10	9.40
265	75	2,000	33	60	95	178	67	44	32	105	140	2 × 8-M12	19
310	125	2,000	36	70	112	208	75	58	36	121	165	2 × 8-M12	31
400	275	1,600	40	85	145	270	100	70	44	153	210	2 × 8-M16	70
450	500	1,250	55	100	165	300	110	80	50	171	240	2 × 8-M20	101
550	1,000	1,000	90	130	200	365	130	105	53	196	280	2 × 8-M24	170
700	2,000	800	100	160	255	460	165	130	70	256	364	2 × 8-M30	358

장착요령 / How to Connect

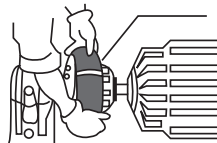
1. Cover를 축에 끼우고 Flange Hub를 축에 조립하면서 축심 오차를 허용 한계내로 맞춥니다.



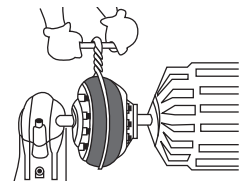
2. 축간 Gap(Z값)를 맞춘후 Rubber가 조립될 수 있는 간격을 유지하며 Bolt로 Cover Hub를 가조립 합니다.



3. Cover와 Hub 사이에 Rubber를 끼웁니다.



4. Rubber Gap를 유지할 수 있도록 단단한 줄을 이용하여 조입니다.



5. Rubber Gap을 유지하면서 양쪽 Cover Bolt를 대각선으로 조입니다.

